

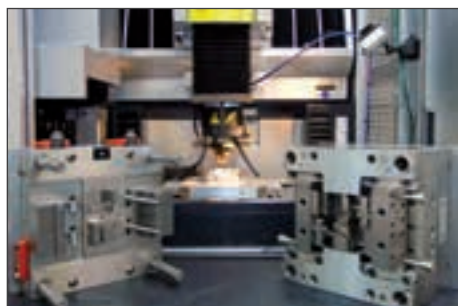
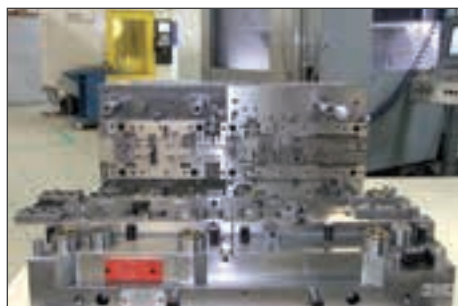


**AUGÉ**  
MICROTECHNIC  
GROUP

## Un groupe, des solutions

- > Développement & Outillage
- > Refendage
- > Découpage de précision
- > Découpage coulisseaux multiples
- > Contactage
- > Moulage & surmoulage par injection
- > Emboutissage
- > Parachèvement
- > Assemblage





## Développement & outillage

Nous assurons le développement et la réalisation des outillages et process dans une démarche de co-conception. Notre offre multi-technologies associée à un réseau de partenaires référents et hautement qualifiés nous permet de proposer la solution adaptée au plus juste à vos exigences.

La fabrication intégrée des outils et des prototypes est à disposition des projets et nous autorise une grande réactivité pour répondre aux besoins de maintenance et de modification de pièces.

## Refendage & parachèvement matière

Nous apportons une solutions à vos besoins matière en vous proposant des services de refendage de bandes, de parachèvement et de stockage de matières premières :

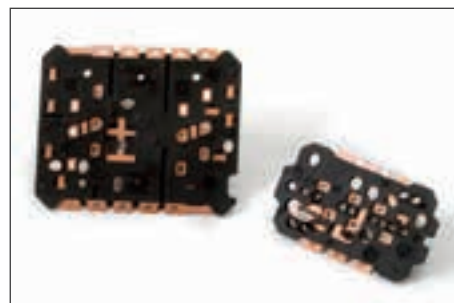
- Optimisez vos achats
- Décentralisez vos stocks
- Regroupez vos appros
- Ne refendez que vos besoins réels

## Découpage de précision

Fort d'une longue expérience du découpage, nous sommes spécialisés dans la découpe et le formage de pièces métalliques de précision.

Nous maîtrisons toutes les étapes du processus, de l'étude et la réalisation des outils à la fabrication des pièces en petites, moyennes et grandes séries. Notre savoir-faire s'appuie sur un parc moderne de presses rapides de 10 à 250 tonnes (30 à 2500 coups/min).

Les matières travaillées sont : alliages de cuivre - inox - acier - aluminium pour des épaisseurs de 0,05 à 4 mm.



## Découpage presses à coulisseaux multiples

Nous nous appuyons sur une longue expérience de cette technologie, doublée de moyens de fabrications modernisés, afin de vous proposer la réalisation de pièces et fonctions, à partir de toutes opérations relevant du découpage et du formage, dans tous les plans.

Nos procédés permettent de tarauder, souder et de monter plusieurs pièces, soit produites par la machine et/ou par apport extérieur, afin de réaliser un sous-ensemble avec une optimisation de la consommation matière.

## Contactage

Nous produisons des pièces contactées avec tous types de métaux précieux et alliages : contacts rivet, massif et bi-métal, plastique ; contacts soudés, à partir de fils ou de profilés (massif ou bi-métal) ; contacts matricés simples ou doubles à partir de fil massif ; lames de contact embouties sur revêtement sélectif.

Notre parc machines coulisseaux multiples est complété par des machines spéciales : contactage dans l'outil sur presses rapides - soudeuses.

## Moulage & surmoulage par injection

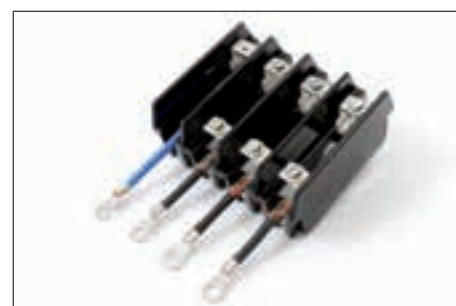
Nous sommes spécialisées dans le surmoulage d'inserts métalliques et dans l'injection de pièces thermoplastiques de précision.

Notre savoir-faire est constitué de : lignes de surmoulage en continu de bandes prédécoupées avec revêtement sélectif ; lignes robotisées avec automate d'alimentation et de déchargement ; surmoulage manuel avec pose d'inserts

Nous disposons de presses à injecter horizontales et verticales à plateau rotatif, de 25 à 320 tonnes. Les principaux matériaux transformés sont PA 6/6, PPA, POM, PBT, PPS pour produire des pièces de moins de 0,5 grammes à 400 grammes.

AUGÉ MICROTECHNIC GROUP





## Emboutissage

Du prototype à la vie série, nous disposons de tous les moyens nécessaires pour répondre à vos besoins. Un parc machines composé de presses à arcades, à col de cygne, hydrauliques et à coulisseaux multiples.

## Parachèvement de pièces

Nous proposons une prestation complète de parachèvement de pièces :

- Traitement thermique
- Tribofinition | Tonnelage
- Dégraissage | Brillantage
- Brunissage
- Conditionnement et Contrôle

Nous travaillons principalement les matières inox, acier, cuivre, laiton, aluminium et titane.

## Assemblage de sous-ensembles manuel, automatisé avec opérations complémentaires

L'assemblage est exécuté selon différents procédés. Il est réalisé dans les outils de découpage et les moules de surmoulage mais également en manuel ou par des machines spéciales automatisées. Nous possédons une salle blanche de classe 3 (100 000) pour les pièces nécessitant un degré de propreté très élevé.

Notre savoir-faire est composé de lignes d'assemblage spécifiques auxquelles s'ajoute les procédés de rivetage, sertissage, soudure par points ou laser, taraudage.



## L'environnement au cœur de nos préoccupations

Depuis l'origine, Augé Microtechnic Group intègre des problématiques éthiques dans sa stratégie. L'entreprise souscrit à une approche qui vise à prévenir les nuisances éventuelles de ses activités de production sur l'environnement.

## L'engagement d'Augé Microtechnic Group en faveur du développement durable

Augé Microtechnic Group a mis en place un Système de Management Environnemental qui se traduit par une attention portée à tous les niveaux de l'entreprise, de façon à réduire systématiquement l'impact de son activité sur l'environnement. Parmi d'autres actions, cette démarche se concrétise par la mise en place de bacs de rétention sur les lieux de stockage de produits à risque, le traitement des rejets dans l'air, l'utilisation rationnelle des ressources naturelles (eau, électricité, matières premières).

Tous les nouveaux projets d'Augé Microtechnic Group comportent un volet environnemental qui permet d'adopter les meilleures techniques disponibles en la matière. Sur ses sites de production, Augé Microtechnic Group encourage ses collaborateurs à adopter une attitude responsable et éco-citoyenne. Ainsi, le tri, le recyclage et la valorisation des déchets sont pratiqués systématiquement et à grande échelle (papiers, piles, néons, matières plastiques, métaux). La réduction de la production de déchets est effective grâce aux actions de sensibilisation auprès du personnel et le dialogue avec les fournisseurs pour diminuer les emballages.

## De la tradition industrielle et horlogère aux microtechniques

Augé Microtechnic Group est une société familiale, héritière d'une tradition industrielle et horlogère, référencée chez les principaux acteurs et équipementiers du secteur de l'automobile, chez les constructeurs de matériel électrique pour l'étendue de ses savoir-faire et de ses process, ainsi que pour ses capacités de co-développement aussi bien dans le domaine du découpage, du contactage, de l'injection que dans les ensembles ou sous-ensembles complexes métalloplastiques.



GPS : N 47° 16' 18.8862" / E 6° 3' 54.1368"



1 rue de l'industrie  
25220 THISE ■ France  
Tél. +33 (0)3 81 80 64 88 ■ Fax +33 (0)3 81 80 62 63  
E-mail : [contact@amte.com](mailto:contact@amte.com)

[www.augemicrotechnic.com](http://www.augemicrotechnic.com)



VERSION 2000



VERSION 2002

